



**Filato**



## ЛУЧШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛУЧШИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ МЕБЕЛИ

**ProStanki.kz** – это отдельное структурное подразделение компании «ДСП Центр», которое специализируется на продажах и обслуживании станков и оборудования для производства мебели.

Компания «ДСП Центр» является крупнейшим поставщиком станков и оборудования для производства мебели на казахстанском рынке. Наш опыт работы позволяет предоставлять клиентам лучшие станки для производства мебели отличного качества и по доступным ценам.

Мы знаем, что качественная мебель должна производиться на качественном оборудовании, поэтому с 2006 года ТОО «ДСП Центр» начало реализацию станков и оборудования для производства мебели с оптимальным сочетанием цены и качества, а в 2014 году это направление было выделено в отдельное подразделение со своим собственным брендом – **ProStanki.kz**

**ProStanki.kz** – это в первую очередь команда профессионалов, которая поможет сделать правильный выбор станка, необходимого именно Вашему производству.

**ProStanki.kz** – это качественное сервисное обслуживание станков и оборудования, опытные специалисты сервисной службы, постоянное наличие расходных материалов и запасных частей.

**ProStanki.kz** – это новый сайт, который содержит всю необходимую информацию о станках и оборудовании для производства мебели.

**ProStanki.kz** – это Ваш надежный партнер!



## ***В СТРЕМЛЕНИИ К СОВЕРШЕНСТВУ...***

Современные условия рынка мебельного оборудования диктуют определенные критерии для обеспечения и, соответственно, конкурентоспособности той или иной марки оборудования.

Производители станков FILATO, как лидеры среди производителей оборудования для мебельных производств, понимают, что ужесточение контроля качества выпускаемой продукции и постоянная модернизация существующей номенклатуры станков - это залог стабильного спроса.

Право на успех имеет тот производитель оборудования, который умеет слышать и понимать своего потребителя - и это незыблемое правило работы FILATO.

Многочисленные идеи модернизаций привели к разработке и созданию такого оборудования, которое удовлетворит любого производителя мебели как по цене, так и по качеству. Эталонный раскрой, безупречное нанесение кромки, превосходная точность сверления, наряду с высокой производительностью делают станки FILATO шедевром мирового станкостроения.

Наше стремление к совершенству - закономерность Вашего успеха.



Наиболее популярный станок среди владельцев небольших мебельных цехов и мастерских, а также начинающих предпринимателей. В этой модели нет механизма наклона пильного узла под 45 градусов, за счет этого цена станка гораздо ниже, чем у старших моделей. Тем не менее FL 3200 G является профессиональным станком для мебельных производств.

### ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Настройки высоты подрезного агрегата осуществляются с пульта управления;
- Станок имеет возможность быстрого изменения частоты вращения основной пилы, что позволит подобрать оптимальные режимы резания для улучшения качества раскроя;
- Механизм подъема и опускания основной пилы снабжен электроприводом, для сокращения времени настройки станка;
- Жесткость телескопической опоры форматного стола увеличена за счет изменения профиля направляющей, что положительно сказалось на качестве раскроя и общем ресурсе станка.
- Многокамерная каретка шириной 380 мм с дополнительными ребрами жесткости, которые увеличивают жесткость на кручение и изгиб.

Наибольшая длина пропила, мм	3200
Размеры основного стола, мм (длина x ширина)	1250 x 730
Размер дополнительного стола, мм (длина x ширина)	600 x 430
Размер подвижного стола каретки, мм (длина x ширина)	3200 x 380
Расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, наибольшее, мм	1200
Высота пропила основной пилой, наибольшая, мм	100
Диаметр основной пилы, (посадочный диаметр), наибольший, мм	350 (30)
Диаметр подрезной пилы (посадочный диаметр), мм	120 (22)
Диаметр патрубка стружкоприемника, пильного узла / ограждения основной пилы, мм	100 (100)
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	3800 / 5200
Мощность двигателя подрезной пилы, кВт	1,1
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	9000
Общая установленная мощность, кВт	6,6
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	3300 x 3100 x 900
Масса нетто, кг	880
Масса брутто, кг	960



Безусловный лидер продаж. И это не случайно. Тяжелая станина, мощные двигатели, роликовая каретка делают FL 3200B недосягаемым для конкурентов. Станок изначально рассчитан на тяжелые условия эксплуатации и способен осуществлять бесперебойную работу в многосменном режиме без потери ресурса станка.

### **ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА** //

- Роликовая конструкция каретки с многокамерным профилем и широкой опорной поверхностью, это залог надежности в эксплуатации;
- Разнесенные подшипниковые опоры на основном валу увеличивают жесткость узла, значительно снижают биение вала и тем самым повышают ресурс пильного узла в целом;
- Микрометрическая регулировка бокового упора позволяет быстро и точно выставлять размер ширины раскроя;
- Электромеханические настройки подъема и опускания основной и подрезной пилы значительно сокращают время настройки станка;
- Защитный кожух пилы установлен на отдельном стальном кронштейне, позволяет быстро настроиться на толщину плит и обеспечивает полную безопасность оператора.

Наибольшая длина пропила, мм	3200
Размеры основного стола, мм (длина x ширина)	1250 x 730
Размеры дополнительных столов, мм (длина x ширина)	1250 x 600 / 600 x 730
Размер подвижного стола каретки, мм (длина x ширина)	3200 x 360
Расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, наибольшее, мм	1200
Высота пропила основной пилой, 0/45 град./наибольшая, мм	100/70
Наклон пильного узла, град.	0 – 45
Диаметр основной пилы, (посадочный диаметр), наибольший, мм	350 (30)
Диаметр подрезной пилы (посадочный диаметр), мм	120 (22)
Диаметр патрубка стружкоприемника, пильного узла / ограждения основной пилы, мм	120 / 100
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	3800/ 5200
Мощность двигателя подрезной пилы, кВт	1,1
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	9000
Общая установленная мощность, кВт	6,6
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	3300 x 3100 x 900
Масса нетто, кг	1095
Масса брутто, кг	1193

### FL 3200 Maxi



FL 3200 Maxi - название говорит само за себя. Maxi - один из немногих станков, оснащенных самым полным перечнем возможных опций в базовой комплектации. Максимальная точность раскроя и минимизация человеческого фактора. Максимальная надежность и бесперебойная работа станка за счет проверенных технических решений.

#### ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Блоки цифровой индикации гарантируют Вам высокую точность раскроя и исключают ошибки оператора. Блоки цифровой индикации на упорах дублированы стандартными гравированными линейками;
- Станок комплектуется прижимной пневматической балкой для фиксации плит, которая позволяет добиться идеального реза даже на материале низкого качества и позволяет пилить несколько плит одновременно;
- Настройки вылета пил, а также наклон пильного узла регулируется электромеханически;
- Линейка на каретке для раскроя под углом полностью изменена, имеет более массивную конструкцию и оснащена упорами;
- Для удобства запуска и остановки двигателей привода пил при работе с крупногабаритными листами, кнопки продублированы на каретке.

Наибольшая длина пропила, мм	3200
Размеры основного стола, мм (длина x ширина)	1250 x 730
Размеры дополнительных столов, мм (длина x ширина)	1250 x 600 /600 x 730
Размер подвижного стола каретки, мм (длина x ширина)	3200 x 360
Расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, наибольшее, мм	1200
Высота пропила основной пилой, 0 / 45 град. / наибольшая, мм	100 / 70
Наклон пильного узла, град.	0 - 45
Диаметр основной пилы, (посадочный диаметр),наибольший,мм	350 (30)
Диаметр подрезной пилы (посадочный диаметр), мм	120 (22)
Диаметр патрубка стружкоприемника, пильного узла / ограждения основной пилы, мм	120 / 100
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	3800 / 5200
Мощность двигателя подрезной пилы, кВт	1,1
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	9000
Общая установленная мощность, кВт	6,6
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	3300 x 3100 x 900
Масса нетто, кг	1140
Масса брутто, кг	1235



Высочайшая надежность и большой запас прочности. Главным преимуществом станка по сравнению с обычными форматно-раскроечными станками с ручным перемещением каретки является то, что занимая одинаковую производственную площадь, он обеспечивает трехкратное увеличение производительности. Высочайшая надежность узлов и качество сборки выгодно отличает этот станок от конкурентов как надежную долговечную машину.

### ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Передняя часть станка оснащена загрузочными столами с воздушной подушкой. Столы предназначены для загрузки плит ДСП и выгрузки деталей и обрезков, а так же для разворота пакета ДСП из продольного в поперечное положение по отношению к рабочей области станка. Легкое передвижение деталей по столам происходит за счет потока воздуха, подаваемого специальным электровентилятором через отверстия в верхней части стола, тем самым исключается возможное появление царапин на нижней поверхности детали.
- Пильный узел увеличенной мощности позволяет раскраивать заготовки толщиной до 76 мм при скорости подачи до 37 м/мин.
- Массивные упоры на линейке со встроенной шкалой обеспечивают надежную фиксацию 4-х листов ДСП.

Наибольшая длина пропила, мм	3300
Максимальная высота пропила, мм	76
Диаметр основной пилы (посадочный диаметр), мм	350 (30)
Частота вращения основной пилы, об/мин	4 800
Диаметр подрезной пилы (посадочный диаметр), мм	180 (30)
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	6 500
Скорость подачи при рабочем ходе (опция), м/мин	0 - 37 (до 45)
Скорость подачи при холостом ходе, м/мин	67
Мощность электродвигателя пильного узла, кВт	11
Мощность электродвигателя привода пильного узла, кВт	1.5
Давление в пневмосистеме, МПа	0.5 - 0.7
Высота рабочего стола, мм	900
Габаритные размеры, мм	5600 x 3950 x 1700
Масса, кг	2800





Станок в самой востребованной комплектации, которая гарантирует качественную обработку кромочного материала толщиной до 15 мм, на любых скоростях до 20 м/мин.

Качество его работы удовлетворит потребности производителя вне зависимости от характера работы.

### ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Система защиты от предварительного запуска детали исключает серьезные последствия поломки станка, стальной пневмошток не позволит оператору запустить заготовку раньше чем это нужно;
- Усилие пресс группы задается пневматически, что позволяет качественно приклеить кромочный материал к детали;
- Специальный узел обрезки, позволяющий облицовывать деталь натуральным шпоном;
- Регулировка всех узлов, работающих на пневматике находится в одном месте, что значительно упрощает регулировку станка.

Толщина кромки (при облицовке ПВХ), мм	0,4 - 3,0
Толщина при облицовке шпоном (древесиной), мм	0,5 - 5,0
Ширина используемого кромочного материала, мм	15 - 60
Размеры обрабатываемой панели, мм	
толщина	10 - 55
ширина минимальная	60
длина минимальная	120
Скорость подачи, м/мин	6 - 20
Торцовочный узел:	
частота вращения, об/мин	12000
мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,35
Фрезерный узел для снятия свесов:	
частота вращения, об/мин	12000
мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,55
Полировальный узел:	
частота вращения, об/мин	1400
мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,25
Емкость клеевого бачка, л	4
Давление воздуха, атм	7
Общая установленная мощность, кВт	5,98
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	4600 x 1700 x 1300
Масса нетто, кг	1400
Масса брутто, кг	1600





Высокопроизводительный кромкооблицовочный станок с узлом предварительного фрезерования, который позволит обеспечить идеальное качество приклеивания даже на заготовках с видимыми дефектами раскроя. За счет возможности работы с различными материалами (меламин, ПВХ, шпон) может найти свое предназначение на любых предприятиях по производству мебели.

### ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Узел предварительного фрезерования с двумя двигателями, мощностью 1.9 кВт оснащен алмазным инструментом;
- Торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов имеет возможность быстрого поворота для обработки «прямо-фаска»;
- Узел радиусной циклевки исправляет эффект «волны», а также удаляет излишки клея;
- Узел полировки кромки с приводом от 2-х моторов осуществляет финишную обработку детали.
- Система защиты от предварительного запуска детали исключает серьезные последствия поломки станка, стальной пневмошток не позволит оператору запустить заготовку раньше чем это нужно;
- Усилие пресс группы задается пневматически, что позволяет качественно приклеить кромочный материал к детали.

Толщина кромки (при облицовке ПВХ), мм	0,4 - 3,0
Толщина при облицовке шпоном (древесиной), мм	0,5 - 5,0
Ширина используемого кромочного материала, мм	15 - 60
Размеры обрабатываемой панели, мм	
толщина	10 - 55
ширина минимальная	60
длина минимальная	120
Скорость подачи, м/мин	6 - 20
Узел предварительного фрезерования «Прифуговка»:	
частота вращения, об/мин	12000
мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,95
Торцовочный узел:	
частота вращения, об/мин	12000
мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,35
Фрезерный узел для снятия свесов:	
частота вращения, об/мин	12000
мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,55
Полировальный узел:	
частота вращения, об/мин	1400
мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,25
Емкость клеевого бачка, л	4
Давление воздуха, атм	7
Общая установленная мощность, кВт	10,28
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	4900 x 1700 x 1300
Масса нетто, кг	1720
Масса брутто, кг	1910



Благодаря возможности облицовки кромкой прямолинейных и криволинейных заготовок - идеальный помощник не только в небольших цехах, но и на средних предприятиях по производству мебели. Богатое оснащение станка гарантирует Вам высокое качество наклеивания кромки.

### ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Два клеенаносящих вала обеспечивают равномерное нанесения клея;
- Фен для предварительного разогрева кромочного материала, для придания кромки эластичности позволяет добиться идеального приклеивания;
- Возможна облицовка кромок под углом до 45° благодаря поворотному столу с регулировкой по высоте;
- Счетчик длины кромки для автоматического отсчета длины кромочного материала идеален для работы с криволинейными заготовками;
- Выносной пульт управления станком обеспечивает удобство эксплуатации.

Размеры кромочного материала, мм	
толщина, наименьшая (ПВХ/шпон)	0,5/0,3
наибольшая	3,0
ширина, наименьшая	10
наибольшая	80
Внешний радиус кривизны обрабатываемой детали, наименьший, мм	20
Внутренний радиус кривизны обрабатываемой детали, наименьший, мм	400
Скорость подачи кромочного материала, (бесступенчатая), м/мин	1 - 18
Наклон рабочего стола, град.	0 - 45
Температура нагрева, наибольшая, °C	250
Мощность нагревателей, кВт	1,5
Мощность электродвигателя подачи кромочного материала, кВт	0,14
Емкость клеевого бачка, л	1,3
Общая установленная мощность, кВт	2,1
Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50 - 60
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	0,4 - 0,5 (4 - 5)
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	2000 x 1000 x 1150
Масса нетто, кг	350
Масса брутто, кг	375



Станок осуществляет снятие свесов кромки с двух сторон за один проход, а также чистовую торцовку кромки. Такой станок незаменим на предприятиях, оснащены кромкооблицовочными станками с ручной подачей.

### ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Все необходимые операции для дополнительной обработки кромки на одном станке благодаря узлу чистовой торцовки;
- Снятие свесов по пласти без лишних движений - двухсторонняя обработка за счет фрезерного агрегата с двумя двигателями;
- Точная настройка верхнего и нижнего фрезерного узлов;
- Массивный кожух системы аспирации обеспечит отвод стружки из рабочей части станка;
- Большой размер рабочего стола обеспечит удобство в работе с крупногабаритными панелями.

Толщина обрабатываемых заготовок, мм	
наименьшая	15
наибольшая	60
Толщина кромочного материала, мм	
наименьшая	0,4
наибольшая	3
Количество шпинделей	2
Диаметр фрезы наибольший, мм	55
Частота вращения фрезы, об/мин	12000
Мощность электродвигателя привода фрезы, кВт	0,35
Мощность электродвигателя привода дисковой пилы, кВт	0,35
Частота тока, Гц	200
Общая установленная мощность, кВт	1,05
Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50 - 60
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	0,6
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	1000 x 750 x 1050
Масса нетто, кг	142
Масса брутто, кг	172



Прекрасный выбор для небольших мебельных производств. Станок был создан на основании многолетнего опыта Filato, с учетом обратной связи и всех пожеланий клиентов. Сочетает в себе простоту конструкции и непревзойденную надежность.

## **ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА** //

- 2,5 метровая линейка с упорами позволяет произвести перебазирование заготовки, оптимально решая проблему временных затрат на перенастройку станка;
- Подача и рабочий ход многшпиндельной головки осуществляется за счет пневматики, гарантируя плавный ход сверла, исключая сколы и брак;
- Современный эргономичный дизайн станка обеспечивает удобство и простоту в его эксплуатации.

Количество шпинделей, шт.	21
Расстояние между двумя крайними шпинделями, мм	32
Количество сверлильных траверс, шт.	1
Расстояние между двумя внешними шпинделями, мм	640
Глубина сверления, максимальная, мм	65
Частота вращения шпинделей, об/мин	2800
Мощность электродвигателя, кВт	1,5
Давление воздуха, атм	6 - 8
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	1030 x 1030 x 1285
Масса нетто, кг	350
Масса брутто, кг	370



Применяется для сверления необходимых монтажных отверстий в деталях корпусной мебели на предприятиях и в цехах по производству мебели с серийным и массовым выпуском продукции, он обеспечивает сверление большинства карт присадки за один проход детали.

### ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Панель управления с ЖК- дисплеем в базовой комплектации позволяет оператору удобно и просто работать на станке;
- С пульта производится включение/выключение горизонтальной и вертикальных сверлильных групп, а также задается последовательность при одновременном сверлении в вертикальной и горизонтальной плоскостях;
- Пневмоприжимы с деревянными планками и фетровым покрытием обеспечивают надежную фиксацию и точное сверление заготовки.

Расстояние между вертикальными сверлильными суппортами, мм:	
Наименьшее	145
Наибольшее	1065
Глубина вертикального сверления, наибольшая, мм	75
Глубина горизонтального сверления, наибольшая, мм	85
Количество сверлильных суппортов, шт.:	
Горизонтальных (левый)	1
Вертикальных	2
Количество шпинделей на суппортах, шт.,	
Горизонтальном (левом)	21
Вертикальном	2 x 21
Общее количество шпинделей, шт.	63
Расстояние между двумя крайними шпинделями, мм	32
Частота вращения сверлильных шпинделей, об/мин	2700
Мощность электродвигателя вертикального шпинделя, кВт	2 x 1,5
Мощность электродвигателя горизонтального шпинделя, кВт	1,5
Общая установленная мощность, кВт	5,9
Высота рабочего стола, мм	860
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	2200 x 1300 x 1580
Масса брутто, кг	700





**ТОО «ДСП Центр Усть-Каменогорск»**

**Адрес:**

**г. Усть-Каменогорск**

**ул. Гастелло, 3 А**

**Тел.: +7 (7232) 22-01-27, 75-14-12**

**e-mail: [dsp-center@mail.ru](mailto:dsp-center@mail.ru)**

**[www.dsp-centr.kz](http://www.dsp-centr.kz)**



